

Aircube Pro

HT

Gamme de produits



Caractéristiques



Applications



Classe de filtration



POINTS CLÉS

- Température opérationnelle élevée de 120 °C
- Pour des débits d'air jusqu'à 5.000 m³/h
- L'indicateur de température intégré réduit le risque de défaillance du filtre
- Filtres à haute efficacité
- Perte de charge faible
- Structure stable et légère.
- Excellent rapport coût/bénéfice

DESIGN

Filtre compact avec design de type 4 V en plastique spécial et résistant aux températures élevées, pour une construction légère et stable. Le contrôleur de température intégré indique les périodes de haute température pour une plus grande sécurité du filtre et un meilleur contrôle du processus.

APPLICATIONS

Préfiltration ou filtration principale pour les systèmes CVC aux standards exigeants.



Aircube Pro

HT

DONNÉES DE PERFORMANCE

N° d'article	Classe de filtration		Dimensions	Débit d'air	Perte de charge	Consommation énergétique	Classe énergétique
	ISO 16890	EN 779					
800411000176	ePM10 75%	M6	592 x 592 x 300	3400	75	963	D
800411000175	ePM1 55%	F7	592 x 592 x 300	3400	90	1041	B
800411000337	ePM1 80%	F9	592 x 592 x 300	3400	100	1337	B

SPÉCIFICATION

Débit d'air recommandé	Débit d'air ± 20 %	Perte de charge finale pour consommation d'énergie efficace selon EN 13053	Valeur la plus basse de perte de charge initiale + 100 Pa, ou x 3
Résistance thermique	Max. 120 °C	Résistance à l'humidité	Humidité relative de 100 %
Régénérable	Non	Incinérable	Oui

OPTIONS

Joint	Joint en caoutchouc EPDM sur 1 ou 2 côtés
Profondeur de la bordure	25 mm