

Airroll Select Paint Dust

Produktpalette



Eigenschaften



Anwendungen



WICHTIGE FAKTEN

- Glasfaser-Filtermedium
- Zur Trennung von Farbnebeln
- Frei von Silikon und lackschädigenden Substanzen
- Acetonbeständigkeit

DESIGN

Kontinuierlich gesponnene Glasfaser-Filtermatten mit progressiver Struktur für eine gleichmäßige Schmutzaufnahme.

ANWENDUNGEN

Bodenfilter zur Farbnebelabscheidung in Lackierkabinen und Spritzkabinen in der Automobilindustrie, Karosserie-Lackierwerkstätten, Tischlereien, etc.

Airroll Select Paint Dust

LEISTUNGSDATEN

Artikelnr.	Durchschnittlicher Abscheidegrad	Maße	Luftstrom- geschwindigkeit	Druckabfall
	Farbnebel (%)	mm	m/s	Pa
800121029922	90 – 95	500 x 20000 x 50	2,5	30
800121021957	90 – 95	750 x 20000 x 50	2,5	30
800121029923	90 – 95	1000 x 20000 x 50	2,5	30
800121029924	90 – 95	1500 x 20000 x 50	2,5	30
800121029925	93 – 97	500 x 20000 x 70	2,5	40
800121021958	93 – 97	750 x 20000 x 70	2,5	40
800121029926	93 – 97	1000 x 20000 x 70	2,5	40
800121029927	93 – 97	1500 x 20000 x 70	2,5	40
800121029928	98 – 99	500 x 20000 x 100	2,5	60
800121021959	98 – 99	750 x 20000 x 100	2,5	60
800121029929	98 – 99	1000 x 20000 x 100	2,5	60
800121029930	98 – 99	1500 x 20000 x 100	2,5	60

SPEZIFIKATION

Empfohlene Luftstromgeschwindigkeit	2,5 m/s	Empfohlener finaler Druckabfall	80 Pa für 50 mm und 70 mm, 130 Pa für 100 mm
Hitzebeständigkeit	Max. 180 °C	Feuchtigkeitsbeständigkeit	80 %
Regenerierbar	Nein	Veraschbar	Nein