

Nanoclass Cube Pro Power

Gamme de produits



Caractéristiques



Applications



Classe de filtration



POINTS CLÉS

- Grande surface de 30m²
- Perte de charge initiale extrêmement faible
- Résistance à l'éclatement très élevée, supérieure aux spécifications des fabricants de machines tournantes
- Convient à tous les cadres de filtre couramment utilisés
- Entièrement incinérable
- Matériaux recyclables pour une élimination simple et écologique
- Rendements élevés à de faibles chutes de pression

DESIGN

Cellules plissées avec séparateurs en fils spéciaux pour assurer un espacement régulier entre les plis. Cadre en plastique robuste à profil creux et entièrement incinérable, fabriqué à partir de matériaux recyclables.

APPLICATIONS

Filtration finale d'entrée d'air des turbines à gaz.

Nanoclass Cube Pro Power

DONNÉES DE PERFORMANCE

N° d'article	Classe de filtration	Dimensions	Débit d'air	Perte de charge
	EN 1822	mm	m ³ /h	Pa
800575029985	E10	592 x 592 x 300	3000	110
			3400	125
800575029986	E11	592 x 592 x 300	3000	140
			3400	160
800575029987	E12	592 x 592 x 300	3000	180
			3400	205

SPÉCIFICATION

Débit d'air recommandé	Débit d'air \pm 20 %	Perte de charge finale recommandée	600 Pa (max. 800 Pa)
Résistance thermique	Max. 70 °C	Résistance à l'humidité	Humidité relative de 100 %
Régénérable	Non	Incinérable	Non

OPTIONS

Profondeur de la bordure	25 mm
Joint	En mousse de PU continu, 1 ou 2 côtés