

Nanoclass Tube Pro JG

Gamme de produits



Caractéristiques



Application



Classe de filtration

H



POINTS CLÉS

- Structure compacte et peu encombrante
- Perte de charge faible
- Grande surface filtrante de 0,3 m²
- Soumis à un contrôle individuel d'étanchéité
- Aucun caisson n'est nécessaire
- Raccordement aux tuyaux et réservoirs standard avec des raccords filetés de 1".

DESIGN

Média en micro-verre à haut rendement, protégé par un boîtier en acier inoxydable stable et résistant à la corrosion.

APPLICATIONS

Conçu pour filtrer les particules telles que les bactéries, les virus ou les contaminants généraux en suspension dans l'air, l'air comprimé ou les gaz. Idéal pour un échange d'air contrôlé entre les tuyaux et le réservoir.

Nanoclass Tube Pro JG

DONNÉES DE PERFORMANCE

Classe de filtration	Dimensions	Description	Débit d'air	Perte de charge initiale
EN 1822	mm		m³/h	Pa
H13	Ø 97.5 x 140	JG sans couvercle de protection	22	230
H13	Ø 97.5 x 145	JG avec couvercle de protection	22	230
H13	Ø 97.5 x 202	JG avec boîtier	22	280

SPÉCIFICATION

Débit d'air recommandé	22 m ³ /h	Perte de charge finale recommandée	Pression initiale x 2 (max. 500 Pa)
Résistance thermique	Max. 120 °C	Résistance à l'humidité	Humidité relative de 100 %
Régénérable	Non	Incinérable	Non
Classification au Feu	E d0 selon EN 13501-1:2010		