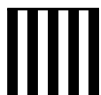


Nanoclass Cube Pro

Gamme de produits



Caractéristiques



Application



Classe de filtration



POINTS CLÉS

- Convient à tous types de montage couramment utilisés
- Forte résistance à l'éclatement
- Entièrement incinérable
- Matériaux recyclables pour une élimination simple et écologique
- Rendements élevés à faible perte de charge

DESIGN

Cellules plissées en V avec séparateurs de fils spéciaux ou thermoplastiques pour assurer un espacement régulier entre les plis. Cadre en plastique robuste à profil creux, fabriqué à partir de matériaux entièrement incinérables et recyclables. Le joint en mousse de PU expansé peut être appliqué sur 1 ou 2 côtés.

APPLICATIONS

Filtre à poussières fines pour une pré-filtration ou une filtration principale de divers systèmes de salles blanches.

Nanoclass Cube Pro

DONNÉES DE PERFORMANCE

Classe de filtration	Dimensions	Débit d'air	Perte de charge initiale
EN 1822	mm	m ³ /h	Pa
E10	592 x 287 x 300	2150	140
E10	592 x 490 x 300	2800	140
E10	592 x 592 x 300	3400	140
E11	592 x 287 x 300	1800	160
E11	592 x 490 x 300	2800	160
E11	592 x 592 x 300	3400	160
E12	592 x 287 x 300	1800	290
E12	592 x 490 x 300	2800	290
E12	592 x 592 x 300	3400	290
H13	592 x 287 x 300	1125	250
H13	592 x 490 x 300	2060	250
H13	592 x 592 x 300	2500	250

SPÉCIFICATION

Débit d'air recommandé	Débit d'air ± 20 %	Perte de charge finale recommandée	450 Pa (max. 800 Pa)
Résistance thermique	Max. 80 °C	Résistance à l'humidité	Humidité relative de 100 %
Régénérable	Non	Incinérable	Oui

OPTIONS

Joint	En mousse de PU continu, 1 ou 2 côtés
--------------	---------------------------------------