

Nanoclass Cube N Pro HT

Gamme de produits



Caractéristiques



Applications



Classe de filtration



POINTS CLÉS

- Pour des débits d'air élevés allant jusqu'à 3,400 m³/h
- Résistance aux températures élevées allant jusqu'à 220 °C
- Structure compacte
- Grande surface de média filtrant
- Rigide et solide

DESIGN

Cellules plissées en V avec séparateurs en fils spéciaux ou thermoplastiques pour assurer un espacement régulier entre les plis. Scellé au silicone dans un boîtier en acier inoxydable. Poignée intégrée pour faciliter l'installation.

APPLICATIONS

Filtre HEPA pour des systèmes de ventilation et pour des applications de salles blanches à haute capacité d'air.

Nanoclass Cube N Pro HT

DONNÉES DE PERFORMANCE

Classe de filtration	Dimensions	Débit d'air	Perte de charge initiale
EN 1822	mm	m ³ /h	Pa
H13	610 x 610 x 292	3400	270

SPÉCIFICATION

Débit d'air recommandé	Débit d'air ± 10 %	Perte de charge finale recommandée	450 Pa (max. 600 Pa)
Résistance thermique	Max. 220 °C	Résistance à l'humidité	Humidité relative de 100 %
Régénérable	Non	Incinérable	Non

OPTIONS

Joint	Joint en silicone, 1 ou 2 côtés
-------	---------------------------------