

Nanoclass Tube Pro JG

Gama de productos



Características



Aplicaciones



Clase de filtro



CONCEPTOS CLAVE

- Diseños compactos que ahorran espacio
- Baja pérdida de carga
- Gran superficie del medio filtrante de 0,3 m²
- Probados individualmente y sin fugas
- No se requiere una carcasa separada
- Se puede conectar a tuberías y depósitos estándar con conexiones de rosca de 1

DISEÑO

Alta eficiencia, medios de microcristal protegidos por una carcasa de acero inoxidable estable y resistente a la corrosión.

APLICACIONES

Diseñado para filtrar partículas como bacterias, virus o contaminantes en general suspendidos en el aire, aire comprimido o gases. Ideal para el intercambio controlado de aire en tuberías y depósitos.

Nanoclass Tube Pro JG

DATOS DE RENDIMIENTO

Descripción	Clase de filtro	Medidas	Velocidad de flujo	Pérdida de carga
	EN 1822	mm	m³/h	Pa
JG sin cubierta protectora	H13	Ø 97.5 x 140	22	230
JG con cubierta protectora	H13	Ø 97.5 x 145	22	230
JG con cubierta	H13	Ø 97.5 x 202	22	280

ESPECIFICACIÓN

Flujo de aire recomendado	22 m ³ /h	Pérdida de carga final recomendada	Presión inicial x 2 (máx. 500 Pa)
Resistencia al calor	Max. 120 °C	Resistencia a la humedad	100 % humedad relativa
Regenerable	No	Incinerable	No
Clasificación según la reacción al fuego	E d0 según EN 13501-1:2010		