

Aircube Pro HT

Gamme de produits



Caractéristiques



Applications



Classe de filtration

M

F

ePM10

ePM1



POINTS CLÉS

- Température opérationnelle élevée de 120 °C
- Pour des débits d'air jusqu'à 5.000 m³/h
- L'indicateur de température intégré réduit le risque de défaillance du filtre
- Filtres à haute efficacité
- Perte de charge faible
- Structure stable et légère.
- Excellent rapport coût/bénéfice

DESIGN

Filtre compact avec design de type 4 V en plastique spécial et résistant aux températures élevées, pour une construction légère et stable. Le contrôleur de température intégré indique les périodes de haute température pour une plus grande sécurité du filtre et un meilleur contrôle du processus.

APPLICATIONS

Préfiltration ou filtration principale pour les systèmes CVC aux standards exigeants.



Aircube Pro

HT

DONNÉES DE PERFORMANCE

Classe de filtration		Dimensions	Débit d'air	Perte de charge	Consommation énergétique	Classe énergétique
ISO 16890	EN 779	mm	m ³ /h	Pa	kWh/year	Eurovent 2019
ePM10 70%	M6	592 x 592 x 292	3400	55	797	B
ePM10 70%	M6	592 x 490 x 292	2800	55		
ePM10 70%	M6	592 x 402 x 292	2190	55		
ePM10 70%	M6	592 x 287 x 292	1700	55		
ePM1 55%	F7	592 x 592 x 292	3400	75	998	B
ePM1 55%	F7	592 x 490 x 292	2800	75		
ePM1 55%	F7	592 x 402 x 292	2190	75		
ePM1 55%	F7	592 x 287 x 292	1700	75		
ePM1 80%	F9	592 x 592 x 292	3400	90	1227	A
ePM1 80%	F9	592 x 490 x 292	2800	90		
ePM1 80%	F9	592 x 402 x 292	2190	90		
ePM1 80%	F9	592 x 287 x 292	1700	90		

SPÉCIFICATION

Débit d'air recommandé	Débit d'air \pm 20 %	Perte de charge finale pour consommation d'énergie efficace selon EN 13053	Valeur la plus basse de perte de charge initiale +100 Pa, ou x 3
Résistance thermique	Max. 120 °C	Résistance à l'humidité	Humidité relative de 100 %
Régénérable	Non	Incinérable	Oui

OPTIONS

Joint	Joint en caoutchouc EPDM sur 1 ou 2 côtés
Profondeur de la bordure	25 mm